

Product Lifecycle Management System

Kurzzeichen:	M_PLM_Sys
Durchführungszeitraum:	SS 2006 - FS 2010
ECTS-Punkte:	4
Lernziele:	<ul style="list-style-type: none">• Ausgesuchte Anwendungen von PLM/PDM-Systemen im Produktentwicklungsprozess kennen und nutzen können• Aufbau, Installation von PDM-Systemen kennen• Customizing und Programmierung von Funktionen in einem PDM-System durchführen können
Verantwortliche Person:	Alex Simeon
Empfohlene Module:	Produktentwicklung 1 Produktentwicklung 2 Produktentwicklung 3 Programmieren Grundlage
Zusätzlich vorausgesetzte Kenntnisse:	keine
Modultyp:	Standard-Modul für Maschinentechnik (Bachelor 05) (Empfohlenes Semester: 6) Standard-Modul für Maschinentechnik (FH Diplom 02) (Empfohlenes Semester: 6) Standard-Modul für Maschinentechnik (FH Übergang 01) (Empfohlenes Semester: 6)

ECTS-Punkte pro Kategorie

Kategorie:	Maschinentechnik (Bachelor 05) Maschinentechnik / 4 Punkte Maschinentechnik (FH Diplom 02) Maschinentechnik / 4 Punkte
------------	---

Modulbewertung

Bewertungsart:	Note von 1 - 6
----------------	----------------

Leistungsbewertung

Während des Semesters:	Abgabe von 2 Uebungen mit Bewertung ≥ 4.0
Bewertungsart:	Note von 1 - 6

Kurse in diesem Modul

Product Lifecycle Management System

Kürzel:	PLM_Sys
Lernziele:	-
Plan und Lerninhalt:	<ul style="list-style-type: none">- Anpassungen des Berechtigungskonzeptes- Anpassungen des Datenmodells- Aufbau einer Produktstruktur- Einarbeitung in die Werkzeuge für den Ausbau eines PLM/PDM-Systems- Erstellen eines PLM/PDM-Konzeptes für eine kleine Firma- Erstellen von Funktionen zur Datenverwaltung (CAD, technische Dokumente)- Grundlegende Einführung in ein PLM/PDM-System (eMatrix) als Anwender- Umsetzung eines einfachen Änderungsablaufs- Testen des angepassten PLM/PDM-Systems
Kursart:	Uebung mit 4 Lektionen pro Woche
Übergangsregelungen:	Engineering Know How Management