

Lean Production

Kurzzeichen:	M_LEAN
Durchführungszeitraum:	FS 2016 - FS 2020
ECTS-Punkte:	4
Lernziele:	<p>Fachkompetenzen: Die Teilnehmenden können:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die Aufgaben der Arbeitsplanung und deren Einfluss auf die Produktionsplanung, die Produktivität und die Fertigungskosten verstehen • PPS-Teilkonzepte erarbeiten • die Grundsätze der Lean Production wirkungsvoll anwenden • die wesentlichen Kostentreiber und Risiken in der Produktion erkennen und die zu deren Beherrschung notwendigen Führungsmittel bestimmen • die typischen Aufgaben der Produktion im Innovationsprozess wahrnehmen, Produktionskonzepte ableiten und Prozessinnovationen synchron planen (mit Industrieprojekt Phase 2-5). <p>Methodenkompetenzen: Die Teilnehmenden können:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die Verfahren der Produktionsplanung und -steuerung situationsgerecht anwenden • Produktionsprozesse nach ausgewählten Methoden aus dem Lean Toolset analysieren, bewerten und verbessern. <p>Selbstkompetenzen: Die Teilnehmenden können:</p> <ul style="list-style-type: none"> • In komplexen Fallstudien ihren persönlichen Zeitaufwand realistisch planen und den Zeitplan einhalten. <p>Sozialkompetenzen: Die Teilnehmenden können:</p> <ul style="list-style-type: none"> • In komplexen Fallstudien im Team die arbeitsteilige Aufgaben realistisch planen und im Team Konflikte bei individuellen Abweichungen lösen.
Verantwortliche Person:	Roman Hänggi
Empfohlene Module:	-
Zusätzlich vorausgesetzte Kenntnisse:	keine
Äquivalente Module:	Lean Production - in Englisch
Skriptablage:	http://moodle.hsr.ch
Modultyp:	Standard-Modul für Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 14) (Empfohlenes Semester: 4) Standard-Modul für Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 15) (Empfohlenes Semester: 4) Standard-Modul für Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 14 Übergang) (Empfohlenes Semester: 4) Standard-Modul für Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 18) (Empfohlenes Semester: 4) Standard-Modul für Smart Factories and Robotics (Bachelor 18) Standard-Modul für Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 18 Übergang) (Empfohlenes Semester: 4) Standard-Modul für Smart Factories and Robotics (Bachelor 18 Übergang)

ECTS-Punkte pro Kategorie

Kategorie:	<p>Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 14) Produktionstechnik / 4 Punkte Produktionstechnik und ergänzende Fachmodule / 4 Punkte</p> <p>Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 15) Produktionstechnik / 4 Punkte Produktionstechnik und ergänzende Fachmodule / 4 Punkte</p> <p>Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 14 Übergang) Produktionstechnik / 4 Punkte Produktionstechnik und ergänzende Fachmodule / 4 Punkte</p> <p>Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 18) Produktionstechnik / 4 Punkte Smart Factories and Robotics (Bachelor 18)</p>
------------	---

Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor 18 Übergang)

Produktionstechnik / 4 Punkte

Smart Factories and Robotics (Bachelor 18 Übergang)

Modulbewertung

Bewertungsart: Note von 1 - 6

Leistungsbewertung

Während der Prüfungssession: Schriftliche Prüfung, 120 Minuten

Zulassungsbedingungen zur Prüfung: Rechtzeitige Abgabe von formal vollständigen Lieferobjekten aus Übungen und Fallstudien, aktive Teilnahme an Präsentationen.

Während des Semesters:

Bewertungsart: keine Note oder Wertung

Kurse in diesem Modul

Lean Production

Kürzel: Lean

Plan und Lerninhalt:

1. Entwicklung des Produktionsmanagements In USA/EU/J
2. Klassisches Produktionsmanagement
3. Lean Production: Mindset & Toolset
4. Synthese klassisch & Lean für Werkplatz CH
5. Erarbeitung PPS-Gesamtkonzepte erst im Modul Logistik und SCM

Themen-/Lernblock:

1. Einführung: Entwicklung des Produktionsmanagements In USA/EU/J
2. Klassisches Produktionsmanagement:
 - a. Arbeitsplanung
 - b. Produktionsplanung
 - i. Programmplanung
 - ii. Materialwirtschaft
 - iii. Termin- und Kapazitätsplanung
 - c. Produktionssteuerung
 - d. Führungsmittel- und -systeme in PPS (u.a. BDE)
3. Lean Production:
 - a. Mindset (Jidoka/Six Sigma/Deming, JIT, Minimierung Verschwendung)
 - b. Toolset (u.a. Wertstromanalyse, KVP, 5-S, Poka Yoke)
 4. Synthese: Produktionsmanagement klassisch & Lean für Werkplatz CH

Kursart:

Vorlesung mit 2 Lektionen pro Woche
Übung mit 2 Lektionen pro Woche